叶打机规格

■叶打机规格参数

○标准　△可选附件

规　格	计量方式			筒规格		揉手仕样			键式开关	茶粉回收装置
	输送带计量式	斗量式		前开式	后开式	全炒手	带可变角度炒手的揉手	打叶用揉手		
	压力传感计量式	压力传感计量式	分铜计量							
35K		○	○			○		○		
60K		○	○			○	△	○	○	
90K	△	○	○	○		○	△	○	○	△
120K	△	○	○	○	○	○	△	○	○	△
200K	○	○	○	○	○	○	△	○	○	△
240K	△	○		○	○	○	△	○	○	△

■叶打机规格参数

规　格	控制箱	机械尺寸 m			筒轴下容积 m^3	投入量 Kg	转速 r/min	所需功率 kw
		横宽	进深	高度（带料箱）				
35K	A（全自动型）5I(5IW)-h（计算机5档控制型）5IMW-h（计算机5档控制型）	2.48	1.24	2.82	0.52	30～35	31～42	0.2　0.75
60K		3.18	1.35	3.02	1.20	45～60		0.2　2.2
90K		3.63	1.47	2.94	1.55	70～90		0.2　2.2
120K		3.99	1.76	3.43	2.00	90～120		0.2　3.7
200K		5.59	1.91	3.69	3.36	150～200		0.2×2　7.5
240K		6.30	1.96	3.69	4.16	160～240		0.2×2　11

■叶打机 控制箱规格参数

规　格	计　量	运　转	风　量	温　度	茶　温	湿度传感器	火炉控制	通信功能
A	分铜 ※1	手　动	手　动	手　动			1台	
5I(5IW)-h	压力传感器	3档自动	5档自动		两档自动	空气湿度连动风量自动控制	2台	
5IMW-h							2台	※2

※1　当用压力传感器计量时，需另置控制箱。
※2　FA式样自带通信功能。

※由于机器不断改良，若有技术或外形更新，恕不另行通知，本公司保留最终解释权。

カワサキ機工株式会社

网 址　http://www.kawasaki-kiko.co.jp

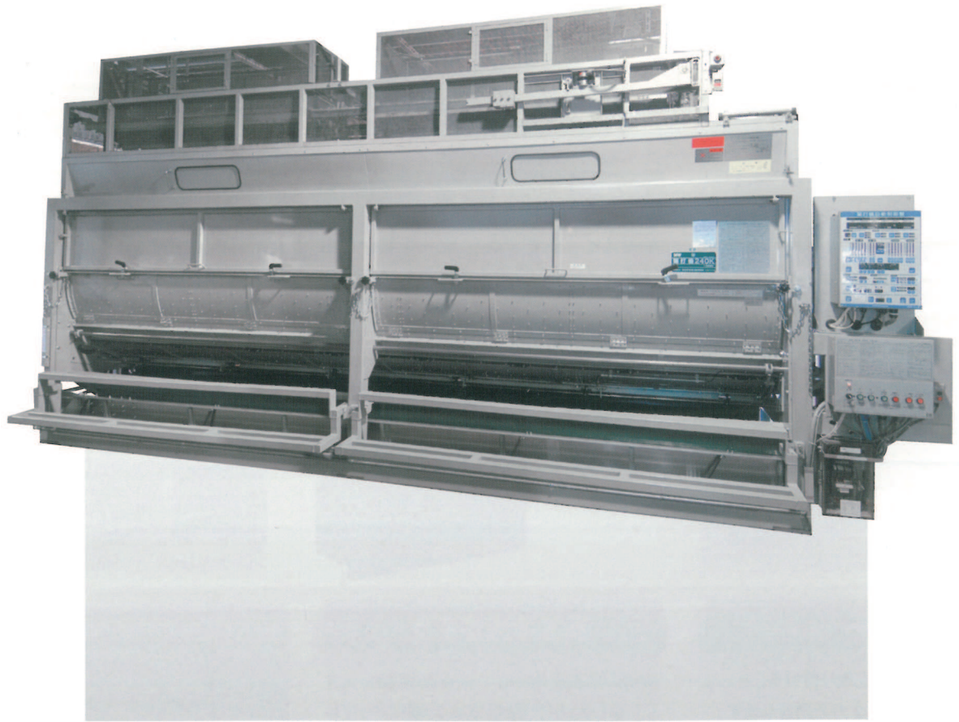
◎営業本部　〒436-0005　静岡県掛川市伊達方滑川810-1　TEL (0537) 27-1712(代)
摘採・サービス　〒436-0005　静岡県掛川市伊達方滑川810-1　TEL (0537) 27-1765(代)
業務・サービス　〒436-0005　静岡県掛川市伊達方滑川810-1　TEL (0537) 27-1711(代)
九州支店　〒899-2704　鹿児島県鹿児島市春山町2004-3　TEL (099) 246-7200(代)
販売1課　〒436-0005　静岡県掛川市伊達方滑川810-1　TEL (0537) 27-1712(代)
関西営業所　〒519-0165　三重県亀山市野村4-3-5　TEL (05958) 2-0639(代)
福岡営業所　〒834-0016　福岡県八女市豊福77-1　TEL (0943) 22-5151(代)
宮崎営業所　〒844-0005　宮崎県児湯郡高鍋町持田3367-18　TEL (0983) 22-2465(代)
大隅営業所　〒899-8102　鹿児島県曽於市大隅町岩川7391-3　TEL (0994) 82-1072(代)

取扱店

Into the Future with Green Tea

PRODUCTS CATALOGUE

叶　打　机



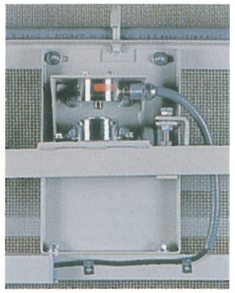
"Into the Future with Green Tea"

カワサキ機工株式会社

整茶有条理，风向朝下不仅有助于防止内侧附着茶叶，而且使内部全面换气、茶叶保持鲜绿色。

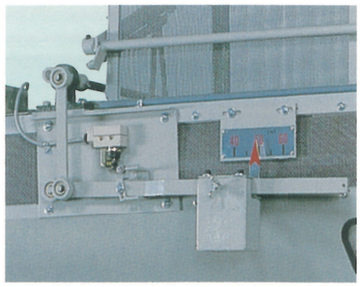
计量精确

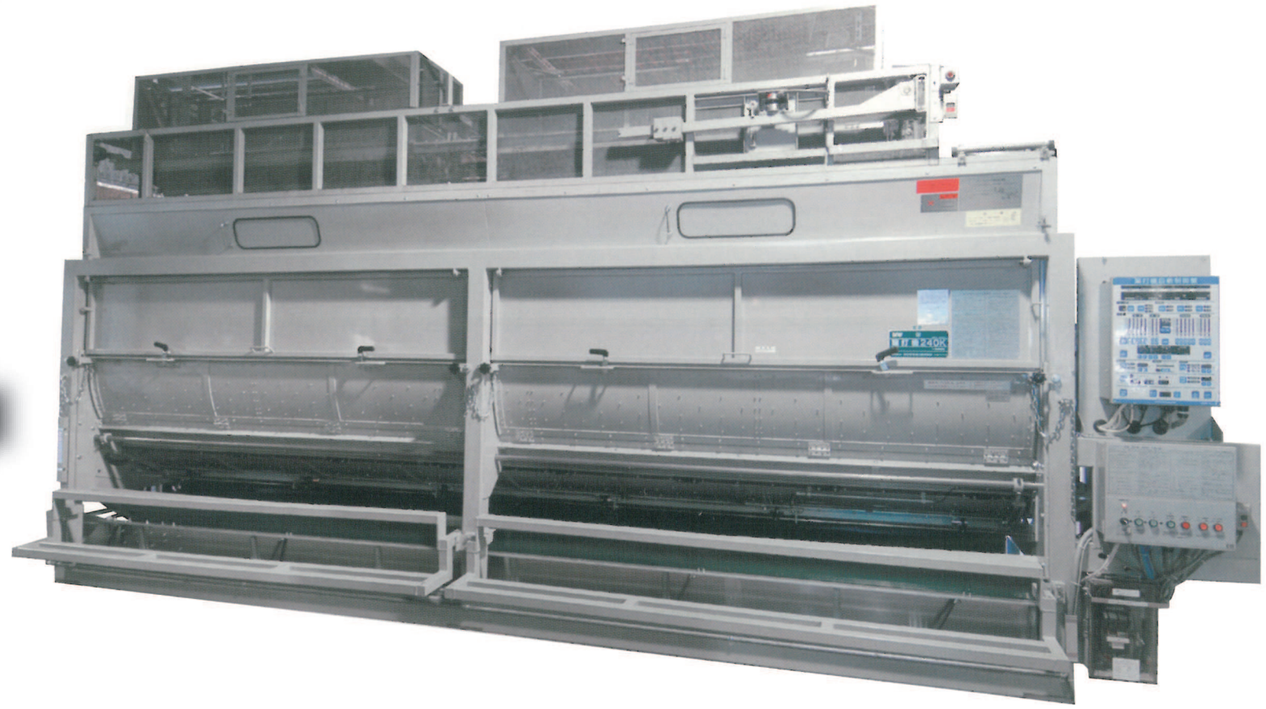
自动化控制从控制定量投入开始。压力传感器计量只需设定投入量即可实现高精度测量。



简易的分铜计量

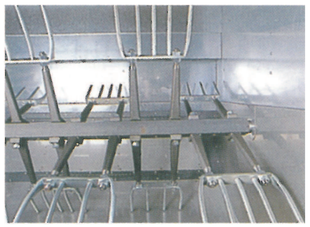
哪怕是用惯了的分铜计量，在高速少量投入方式下，也能最大限度控制不均。





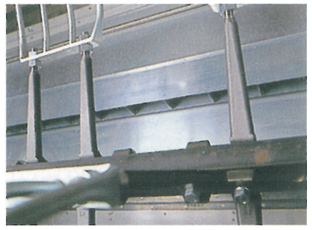
色泽鲜亮

通过旋转轨迹不同的4爪炒手和5爪炒手，将茶叶边打散边抖松。茶叶均匀分散、干燥，不易有小的结块出现。



晶莹透亮

热风是从上部吹入的，故吹入口不会有茶叶附着。因此，也不会有经高温氧化的茶叶混入，茶叶的水色也晶莹透亮，没有黑色粉末混杂其中。



安全第一

因是键式开关，若事先将键拔掉，就可避免按错引起的危险。开关打到【切】，将气缸的空气放掉，取出侧盖就可以用手开闭。

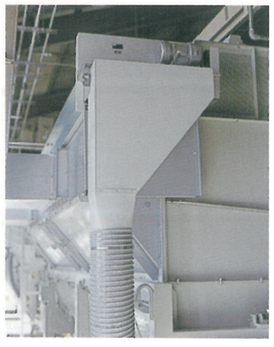
各开关的开・关状态可根据指示灯确认。

打扫轻松

可打开很大的前开筒、便利的上开式后开筒、不易附着茶垢的不锈钢筒及食品用树脂筒等各种规格，大大减轻清扫负担。

成品率上升（可选附件）

由于掉落在上部风导上的茶粉可通过输送带回收，不仅减轻清扫工作，而且使成品率提升。

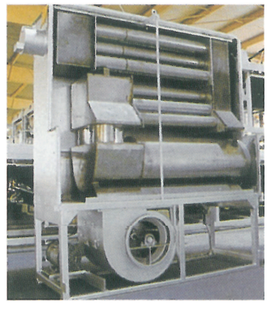
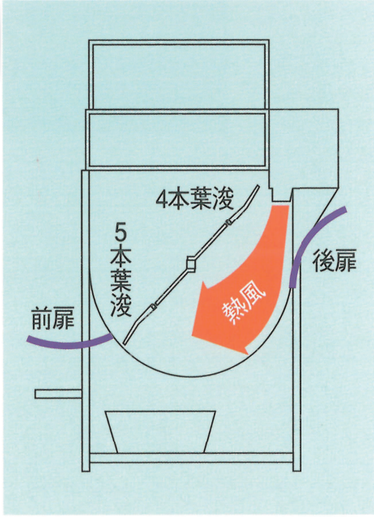


精确控制

勾勒随空气湿度联动变化的风量/干燥曲线，进行高科技干燥等川崎高级控制技术，无论是谁都可以进行简单操作。

缓冲装置 240K标准

后盖安装的缓冲装置，可有效地避免开闭后盖时的受伤、事故的发生。（前盖和化妆盖用缓冲装置为可选择附件。）

节能火炉

是通过增加烟管数来扩大热交换面的一种节能型火炉。烟囱的变色程度充分证明了热效率的良好性。