

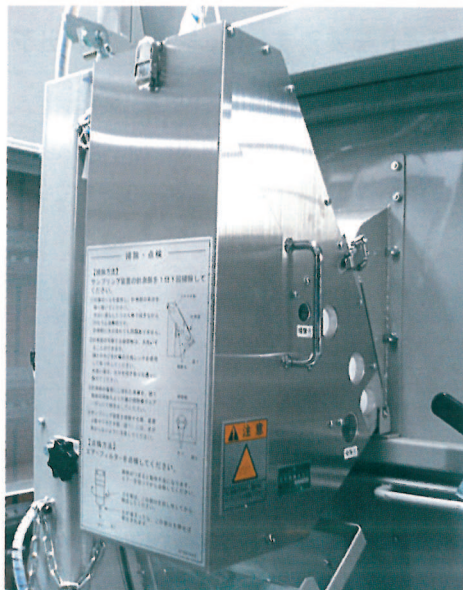


Into the Future with Green Tea

PRODUCTS CATALOGUE

取出度判定器 とりだし君

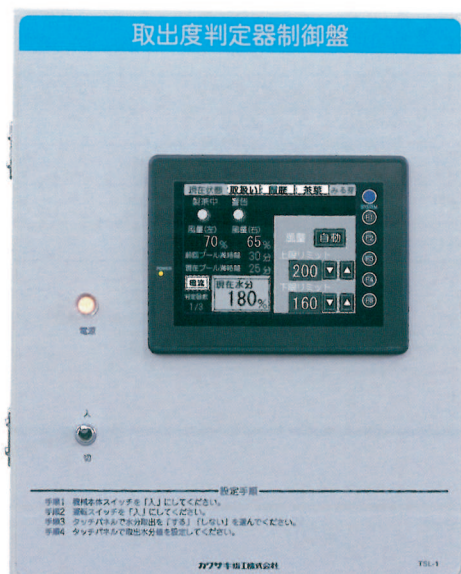
高水分用サンプリング装置 葉打機(流動)・第一粗揉機用 DB350%~250%



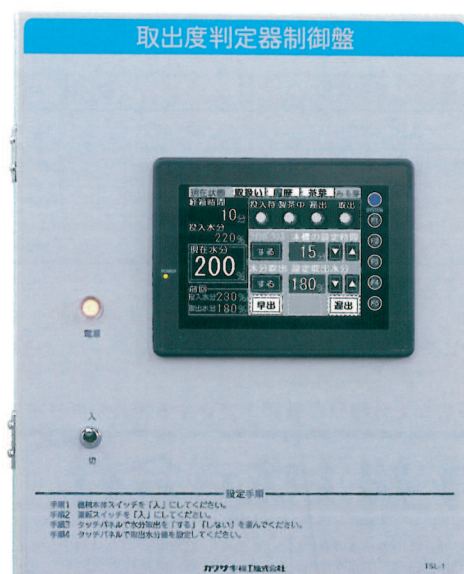
中水分用サンプリング装置 第二粗揉機・中揉み機用 DB200%~60%



取出度判定器制御盤(リーフ・マスター)



<流動式>



<回分式>

"Into the Future with Green Tea"

カワサキ機工株式会社

取出度判定器の機能

- 新たに含水率250%付近の高水分域計測が可能になり、流動葉打機（取出部）や第一粗揉機でも水分管理が出来るようになりました。
- 第二粗揉機の投入当初から取出しまで、更に精度アップした水分表示が出来るようになりました。

流動式

- 取出し部の茶葉水分を測定しますから風量調整へのメンテナンスが容易にでき、安定した品質になります。
 - ◆ パトライトを装着すれば、設定値とのズレ発生が一目でわかります。
- 主軸負荷電流を測定しますから、胴内の在胴量調整の目安になります。
 - ◆ プールが満になるまでの時間が安定します。
 - ◆ パトライトを装着すれば、設定値とのズレ発生が一目でわかります。

流動式のメイン画面

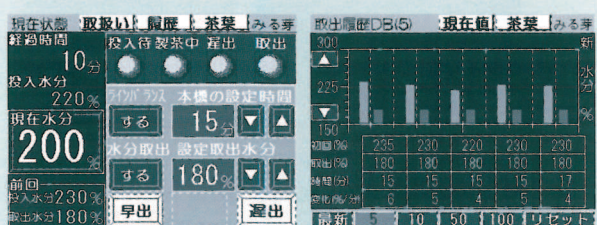


- ・ プール満までの時間を表示します。
過去5パッチ分を履歴表示。
- ・ 主軸の負荷電流を表示します。(オプション)
- ・ 水分値より風量をフィードバックします。(オプション)

回分式

- 設定した取出水分で安定して取出します。
- ラインバランス(+α・-β)機能で2重取出しを防ぎます。
- 投入時と取出時の水分値(工程時間含む)を履歴表示しますから、前工程へのメンテナンスが容易に出来ます。
- パトライトを装着すれば、製茶中や取出予告がその場に居なくても確認できます。

回分式のメイン画面



- ・ ラインバランス機能(+α・-β)で二重取出しを防ぎます。
- ・ 投入取出時の水分と時間が、一目で解る履歴画面を用意しました。

仕様

高水分用:① 中水分用:② 低水分用:③			機 械 寸 法 (m)			計 測 サイクル	エ ア 使 用 量
	区 分	機 種	間 口	奥 行	高 さ	回 / 分	ℓ / 分
計測器 本体	①	葉打機・第一粗揉機用	0.19	0.36	0.51	2	2.0
	②	第二粗揉機・中揉み機用	0.18	0.25	0.42	1	3.0
	③	中揉機用	0.18	0.24	0.40	1	3.0
制御盤	①～③	リーフマスター(液晶表示型) HTSL・TSL2	0.32	0.19	0.40	MW制御盤の場合、本制御盤は不要です。	
	③のみ	メーター表示型 ASL					

※機械の改良に伴い予告なく仕様及び概観を変更する場合がありますのでご了承ください。

カワサキ機工株式会社

インターネットアドレス <http://www.kawasaki-kiko.co.jp>

◎営業本部 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川810-1 TEL (0537) 27-1712代
 茶機・サービス 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川810-1 TEL (0537) 27-1711代
 摘採・サービス 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川810-1 TEL (0537) 27-1765代
 業 務 課 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川810-1 TEL (0537) 27-1152代
 九州支店 〒899-2704 鹿児島県鹿児島市春山町2004-3 TEL (099) 246-7200代
 販売一課 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川810-1 TEL (0537) 27-1712代
 関西営業所 〒519-0165 三重県亀山市野村4-3-5 TEL (05958) 2-0639代
 福岡営業所 〒834-0016 福岡県八女市豊福77-1 TEL (0943) 22-5151代
 宮崎営業所 〒844-0005 宮崎県児湯郡高鍋町持田3367-18 TEL (0983) 22-2465代
 大隅営業所 〒899-8102 鹿児島県曾於市大隅町岩川7391-3 TEL (0994) 82-1072代

取扱店