

揉捻機仕様

■揉捻機仕様

○標準 △オプション

規 格	取出と分銅移動制御				揉盤形状	掃き込み装置	重圧用円錐 上下調節装置
	手動取出	自動取出					
		A 制御盤		マイコン制御盤			
		分銅移動手動	分銅移動自動				
		回転一時停止スイッチ付					
35K	○	○	△	△	フラット 段付き	付き	△
60K	○	○	△				△
90K		○	△				△
120K		○	△	△			△
200K			△	△			○
240K			△	△			○

※FA仕様はマイコン制御盤に、通信機能が追加されたものです。

■揉捻機仕様

規 格	機 械 寸 法 m			鉢容積 m ³	回転数 r/min	投入量 (重量) Kg	所要動力 kw () は分銅移動が 自動の場合
	間 口	奥 行	高 さ				
35K	1. 82	1. 52	1. 50	0. 06	28	30～35	0. 75
60K	2. 10	1. 79	1. 65	0. 09	25	55～60	1. 5 (0. 1)
90K	2. 21	1. 90	1. 80	0. 13	23	75～90	1. 5 (0. 1)
120K	2. 36	2. 05	2. 04	0. 17	22	90～120	2. 2 (0. 2)
200K	2. 80	2. 38	2. 64	0. 26	22	150～180	3. 7 (0. 2)
240K	3. 01	2. 57	2. 56	0. 33	22	180～240	5. 5 (0. 2)

※機械の改良に伴い予告なく仕様及び外観を変更する場合がありますのでご了承下さい。

カワサキ機工株式会社

インターネットアドレス <http://www.kawasaki-kiko.co.jp>

◎営業本部 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川1810-1 TEL (0537) 27-1719(代)

摘採・サービス 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川1810-1 TEL (0537) 27-1765(代)

業務・サービス 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川1810-1 TEL (0537) 27-1711(代)

九州支店 〒899-2704 鹿児島県鹿児島市春山町2004-3 TEL (099) 246-7200(代)

販売 1 課 〒436-0005 静岡県掛川市伊達方滑川1810-1 TEL (0537) 27-1712(代)

関西営業所 〒519-0165 三重県亀山市野村4-3-5 TEL (05958) 2-0639(代)

福岡営業所 〒834-0016 福岡県八女市豊福77-1 TEL (0943) 22-5151(代)

宮崎営業所 〒844-0005 宮崎県児湯郡高鍋町持田3367-18 TEL (0983) 22-2465(代)

大隅営業所 〒899-8102 鹿児島県曾於市大隅町岩川7391-3 TEL (0994) 82-1072(代)

取扱店



"Into the Future with Green Tea"

カワサキ機工株式会社

[揉り込んで]

水分均一 茎の芯水を揉み出して、後工程でのアメ色変色を防止します
色染一様 色を染めて一様にし、品質をアップします
柔軟化 葉脈を柔らかくして、形状をつくりやすくします



60K-A



120K

衛生と耐久性抜群

ステンレス揉盤ですから、洗浄してもカビが発生することはありません。また永年使用しても摩耗したり変形することもあります。

より込みます

揉盤のより込み面をフラットにし、揉盤ヒルの本数を従来の半分にしましたので、転がりと揉圧がさらに良くなり、揉盤への茶の付着も無くより込みます。ミル芽、雨茶、深蒸し茶、粗揉の若出しに特に効果があります。

茶葉を残しません

段付き揉盤ですから、製茶中に揉鉢から出た茶葉がそのまま残ることはなく、常に掃き込んで水分を均一にします。



少量でもより込み

重圧用円錐は上下の調節が可能で、みる芽や深蒸しなど体積が小さい場合は調節装置により円錐を下げて、十分に揉圧を加えることができます。



簡単な手動開閉

シリンダーへの空気供給コックを止めますと、シリンダー内の空気は自動的に抜けて、手でハンドルを押下げるにより取出し口を開くことができます。



的確な制御

3段階加圧玉解き工程付制御盤や、一時的に回転のみ停止させてり、またスイッチで分銅を前後させる省力タイプの制御など製法に合わせて選択いただけます。

マイコン制御盤 (FA用)



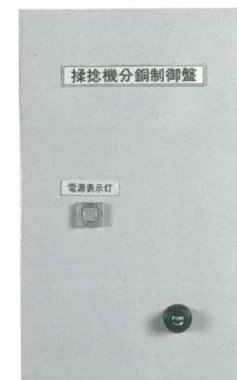
揉捻機4台までを制御します。3段階加圧＋玉解き工程加え、葉質に合わせた標準プログラム、他機へのコピー機能も備えたマイコン型制御盤です。F Aの場合は双方向通信機能が追加されます。

A制御盤



より込み時間をタイマーで設定する自動制御盤で、途中で回転を一時的に停止させるスイッチが付いています。

分銅移動制御盤



スナップスイッチの前後により分銅が前後に移動します。

円錐重圧板フラット型 (オプション)

従来よりも凹凸をなくし、転がりと揉圧がさらに良くなります。



回転インバーター化 (オプション)

任意に回転数を変更でき、低回転にも対応できます。

散水装置 (オプション)

掃除などに便利な散水装置です。散水時間はタイマーでセットできます。



散水装置制御盤

